

# Sicheres Datenmanagement mit dem PX-20 Scanner von Opticon Sensoren

**OPTICON**

We scan, connect and communicate



**Bromberger Packungen**

Drucke | Displays | Werbemedien

## Einleitung

Die Firma Bromberger Packungen GmbH mit Sitz in Donaueschingen ist ein traditionsreicher Anbieter für Verpackungen, Displays und Werbemedien.

## Ausgangssituation

Als Hersteller von Lebensmittelverpackungen ist das Thema Rückverfolgbarkeit für das Unternehmen von grundlegender Wichtigkeit. Im täglichen Arbeitsablauf müssen zahlreiche Barcodes erfasst und später im Arbeitsauftrag dokumentiert werden. Deshalb war man auf der Suche nach einem mobilen und kleinen Scanner, der alle Codearten (sowohl Strich - als auch 2D - Barcodes) scannen und speichern kann. Zudem sollte der Scanner die gesammelten Daten per Knopfdruck an den Zielrechner in einer zuvor festgelegten Reihenfolge übertragen und auf Wunsch nach der Übertragung wieder löschen können.

Über eine Empfehlung der Firma Kalisch Computerkassen, einem Partner von Opticon Sensoren, wurde die Firma Bromberger dann auf die Barcodescanner von Opticon Sensoren aufmerksam.

Um jederzeit die Sicherheit der Daten zu gewährleisten, war für den Kunden essenziell wichtig, dass die Mitarbeiter mit einfachsten Mitteln aktiv die Daten an dem vorgesehenen Computer in das BDE-System übertragen können. Das Laden und Übertragen via USB sollte an jedem PC möglich sein.

Hierzu war eine Anpassung des Scanners erforderlich, die zu der individuellen Anforderung des Arbeitsprozesses des Kunden passte.

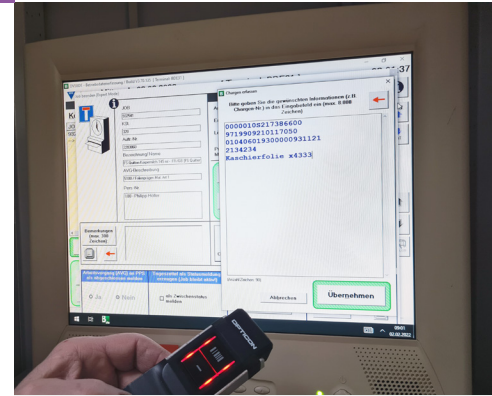
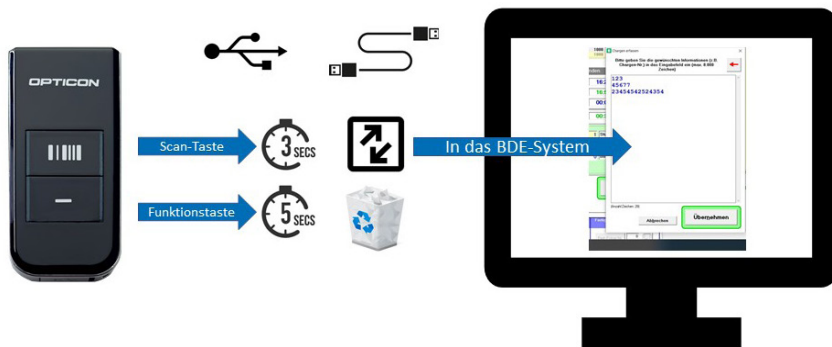


## Lösung

Der handliche und programmierbare Companion Scanner PX-20 von Opticon Sensoren konnte auf die Anforderungen des Kunden angepasst werden und den gewünschten Prozessablauf wie folgt darstellen:

Der Kunde scannt während der Produktion verschiedene Barcodes und überträgt diese via USB-Kabel in das BDE-System. Um die Datenübertragung manuell zu starten, klickt der Kunde 3 Sekunden auf die obere Scan-Taste. Die Daten werden übertragen und wunschgemäß formatiert in einem Eingabefenster angezeigt. Nach der Kontrolle der Daten kann der Mitarbeiter durch 5-sekündiges Drücken auf die untere Funktionstaste die Daten auf dem Scanner löschen. Dadurch hat der Kunde selbst die volle Kontrolle über die Datenverwaltung und -löschung, ein versehentliches Löschen ist damit ausgeschlossen.

Durch diese Anpassung hat die Firma Bromberger die vollständige Kontrolle über ihren Datenaustausch und sichert somit die Rückverfolgbarkeit der Daten im eigenen BDE-System.



„Für uns war wichtig, dass der Scanner offline und mobil eine beliebige Anzahl Codes, vor allem auch 2D - Codes, scannen und diese dann nach Anschluss am PC in unser vorhandenes BDE-System übertragen kann.“

Christof Bromberger  
Geschäftsführer der Firma  
Bromberger Verpackungen GmbH

## Opticon Produkt: PX-20

Der PX-20 ist klein, leicht und sehr vielseitig. Der Scanner ist sofort einsatzbereit und kann alle gängigen 1D - und 2D - Barcodes mit einer Scanrate von bis zu 60 fps lesen. Er bietet mehrere Betriebsmodi und ist darüber hinaus individuell programmierbar. Seine hohe Schutzklasse, Sturzsicherheit, Speicherfähigkeit sowie die lange Akkulaufzeit machen den PX-20 zum idealen Allrounder für drinnen und draußen.



## Über Opticon

Opticon ist bekannt für seine Pionierarbeit in der Auto-ID Branche und entwickelte sich seit der Gründung im Jahr 1976 zu einem internationalen und vielseitigen Hersteller von Qualitätsprodukten aus den Bereichen Automatischer Identifikation und Digital Signage. Seit 1989 ist die Opticon Sensoren GmbH die deutsche Niederlassung der Opticon Sensors Europe B.V. und mit Opticon Inc. (USA) Teil der OPTOELECTRONICS Co., Ltd (Japan). Produkte und Lösungen aus dem Hause Opticon werden im Markt aufgrund ihrer Langlebigkeit geschätzt und sind individuell programmierbar.

Neben Scan-Engines für die Integration in Industrieanwendungen bieten wir Ihnen auch konfektionierte Fixmount-Scanner für u.a. Verkaufsautomaten und Parkraumbewirtschaftung sowie alle gängigen Scan-Lösungen für den Handel- und Industriebereich, wie beispielsweise mobile und kabelgebundene Handscanner, stationäre Scanner, Datensammler, MDE-Geräte sowie Terminals (Windows und Android).

Weiterhin ist Opticon bekannt für seine Lösungen im Bereich Digital Signage und ESL (Electronic Shelf Labels). Hierzu gehören unter anderem E-paper basierte Displays, TFTs in Sonderformaten, batteriefreie E-paper Lösungen sowie der entsprechenden Infrastruktur und Software.

Wir sind bereit - fordern Sie uns! [Kontaktieren Sie unser Vertriebsteam.](#)  
Erhalten Sie aktuelle Produktneuheiten über unseren [Newsletter](#).

## Follow us Online

Facebook

LinkedIn

XING

Twitter

Instagram

YouTube

Google

[www.opticon.com](http://www.opticon.com)